

cutting machine
for taped radial
components

TP6/R

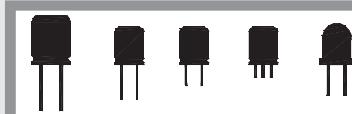
macchina taglia
componenti
radiali nastrati



30.OL11 P.12,7 mm (.5")
30.OL12 P.15 mm (.59")

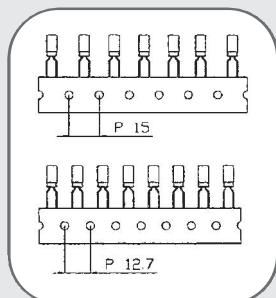
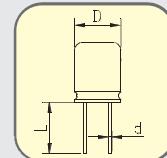
LENGTH = 23 cm
WIDTH = 18 cm
HEIGHT = 21 cm
PACKING = 39x25x26 cm
VOLUME: 0,025 m³
MACHINE WEIGHT = 4 kg
GROSS WEIGHT = 5 kg

LUNG. = 23 cm
LARGH. = 18 cm
ALT. = 21 cm
IMBALLO = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
PESO MACCHINA = 4 kg
PESO LORDO = 5 kg



LEAD DIA. = 0,4 - 1 mm
(.015-.039")
PRODUCTION = 20.000 p/h
DIAM. REOFORO = 0,4 - 1 mm
PRODUZIONE = 20.000 p/h

	MM		IN	
	min	max	min	max
L	2	10	.078	.393
d	0,4	1	.015	.039
D	1	14	.39	.55



Ease of set up and use - Facilità di uso e regolazione
No maintenance needed - Non richiede manutenzione

optional accessories

accessori opzionali



420200 BR6
Reel Holder
Braccio porta bobina



7915030/31 MOT98
MOTOR
MOTORE



21.0011 TNS
Waste tape ejector
Espulsore nastro di scarto

The machine Model TP6/R is designed for cutting radial components on tape. It can be supplied in two versions for two types of tape: i.e. with hole pitch = 12,7 or 15mm (.5 or .59").

Il modello TP6/R viene utilizzato per tagliare i componenti radiali nastrati. La macchina può essere fornita in due versioni per lavorare due tipi più comuni di nastratura, cioè con fori a passo 12,7 o 15 mm.